

Mietpark

Sauger

ATTIX 751-61 Flüssigkeitssauger, 230 V

Großes Behältervolumen und Schmutzwasserpumpe für professionelle Anwendungen

Der ATTIX 761-51 wurde speziell für anspruchsvolle Nasssaug-Anwendungen wie die Beseitigung von Überschwemmungen, ausgelaufenen Flüssigkeiten auf Straßen oder für Aufräumarbeiten nach Bränden entwickelt. Er ist der passende Sauger für Anwender, die eine Schmutzwasserpumpe zur Entleerung, eine hohe Saugleistung und robuste Bauweise in Verbindung mit hoher Mobilität benötigen.



Abb. ähnlich

Technische Daten		
Luftmenge	(l/min.)	3600
Unterdruck	(mbar/kPa)	230/23
Leistung Pmax	(W)	1500
Leistung Piec	(W)	1200
Arbeitsgeräusch	(dB(A))	57
Behälterinhalt	(l)	70
Netzanschluss	(V/~/Hz/A)	230/1/50-60/16
Abmessungen	L x B x H (cm)	60,5 x 58 x 97
Gewicht	kg	33
Netzkabel	m	7,5
Automatische Entsorgungspumpe	(l/min.)	300